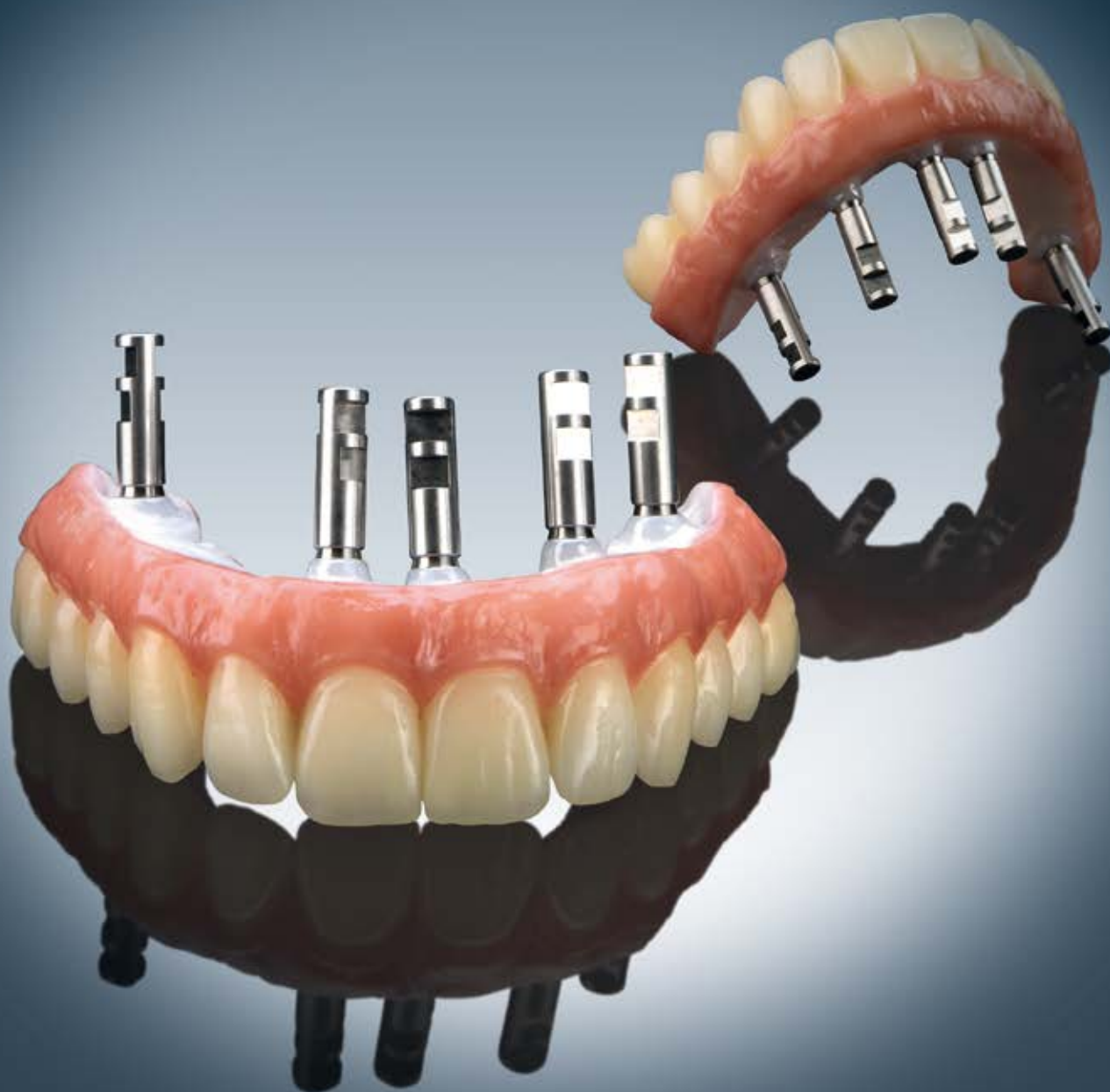


ceramil m-plant



AMANNGIRRBACH

Ceramill M-Plant - изготовление индивидуальных абатментов и мостов в программном комплексе Ceramill Mind.



by Oral Design Ulrich Werdner



by Oral Design Ulrich Werdner



by Knut Miller



by Knut Miller

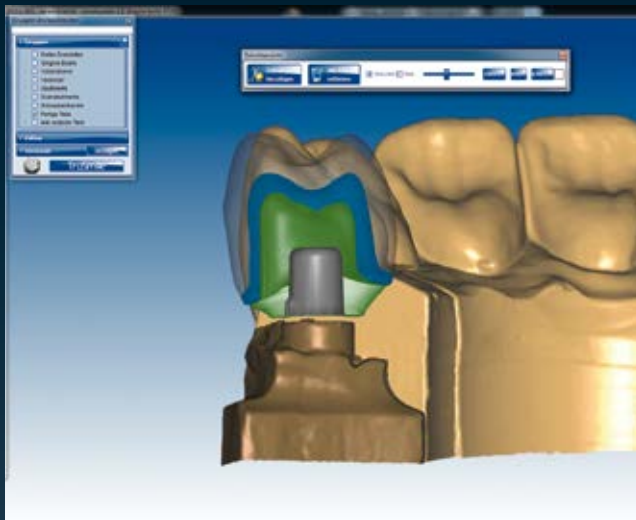
ceramill m-plant

Модуль для изготовления абатментов в программном обеспечении Ceramill Mind

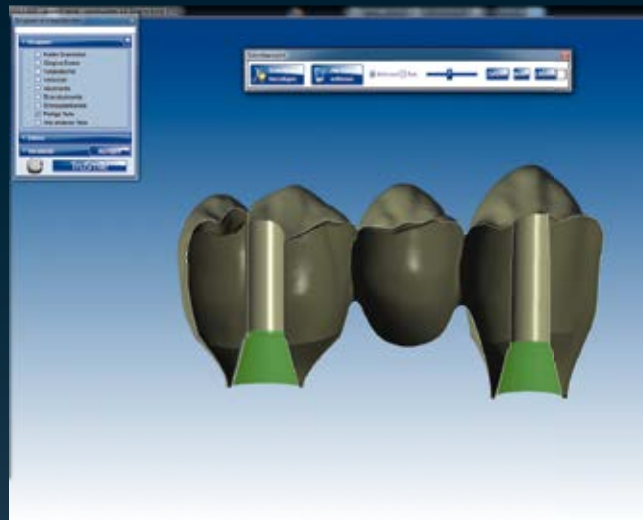
Изготовление индивидуальных абатментов и мостовидных конструкций с винтовой фиксацией цифровым методом с помощью системы Ceramill.

Ceramill M-Plant представляет собой усовершенствованный модуль программного обеспечения Ceramill Mind, позволяющий моделирование индивидуальных гибридных абатментов и мостовидных конструкций с винтовой фиксацией на готовых титановых платформах. Конструкции изготавливаются из циркония, прозрачного циркония, спеченных кобальтохромовых сплавов, ПММА (окрашенного), воска, титана и обычных кобальтохромовых сплавов. Безупречная, пассивная посадка индивидуально изготовленного колпачка на титановую платформу обеспечивается их адгезивным сцеплением или винтовой ретенцией (SR) для мостовидных конструкций.

ceramill ti-connect



ceramill ti-connect sr



- _ Одноэтапное моделирование всех необходимых компонентов конструкции с опорой на имплантаты в одном программном комплексе: колпачок, анатомические детали каркаса и, при необходимости, восковая модель будущей реставрации для методики прессования керамики
- _ Все манипуляции выполняются в одном программном комплексе, а титановые основы идеально адаптированы, что обеспечивает высокую надежность процесса
- _ Реставрация моделируется в соответствии с индивидуальным десневым контуром
- _ Библиотека титановых платформ постоянно увеличивается



ОБУЧЕНИЕ

Ближайший вебинар:
вся информация представлена
на нашем сайте
www.amanngirrbach.com

ИНФОРМАЦИЯ

Подробная пошаговая инструк-
ция с информацией находится
на нашем сайте
www.ceramill-m-center.com

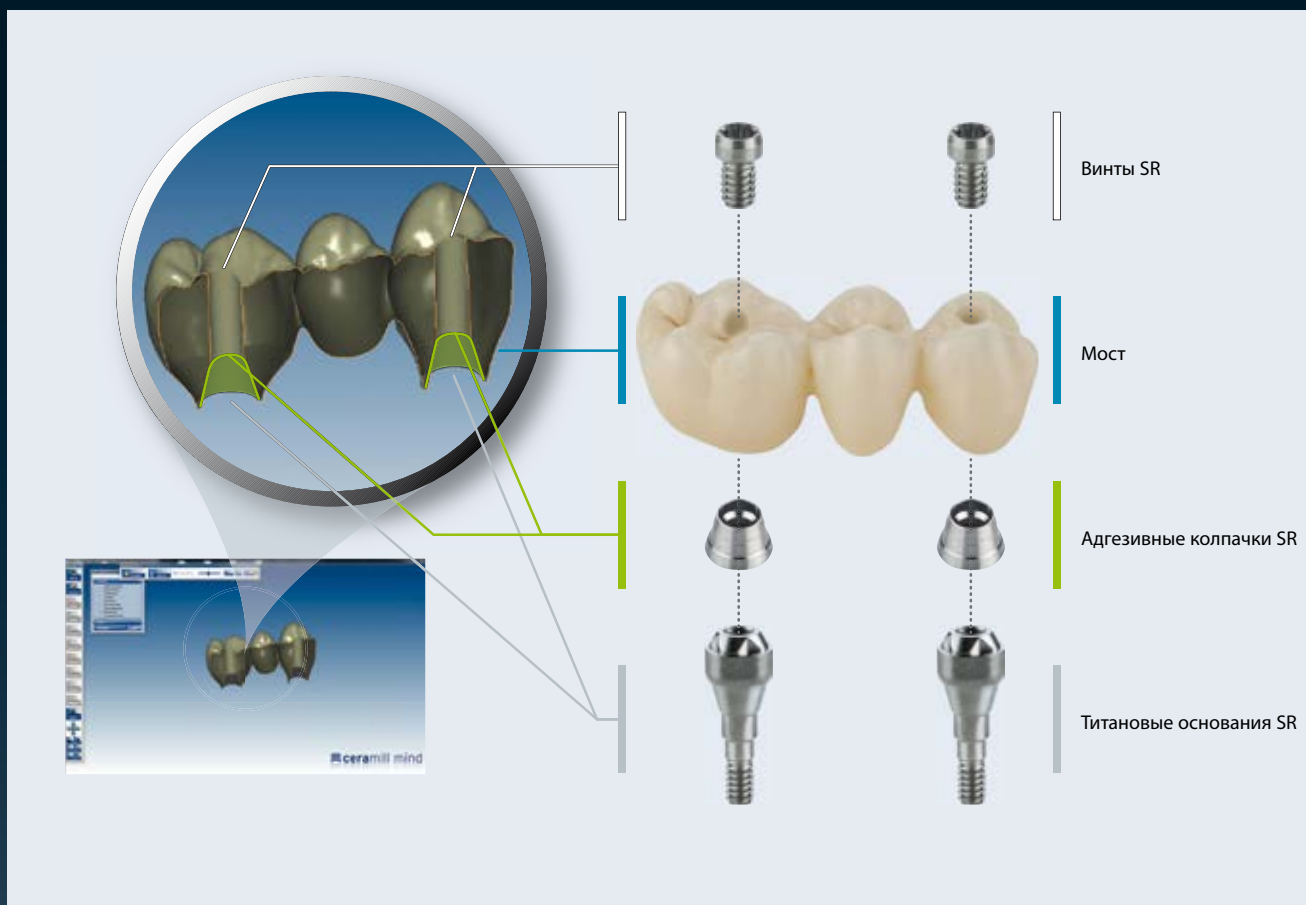
ИНФОРМАЦИЯ

Подробный озвученный
видеокурс размещен на сайте
www.ceramill-m-center.com
(только для зарегистрированных
пользователей)



ceramill ti-connect sr

Конические SR титановые платформы и адгезивные колпачки SR для конструкций из нескольких элементов с винтовой фиксацией



_ Титановые основы SR с коническими адгезивными колпачками SR для изготовления мостовидных реставраций с винтовой фиксацией и балочных конструкций с опорой на имплантаты

_ Конструкции могут быть изготовлены с помощью Ceramill Motion 2 (5-осевого фрезерного станка) или фрезерного центра Ceramill M-center

_ Адгезивный колпачок SR и винт SR используются для обеспечения винтовой фиксации конструкции

_ Коническая форма адгезивного колпачка SR и титановой основы SR позволяет изготавливать реставрации с опорой на имплантаты с расширяющейся платформой.

_ Титановые основы SR выпускаются с тремя разными высотами десневой части для обеспечения оптимального десневого контура вокруг имплантата.

_ Адгезивные колпачки SR производятся с двумя разными высотами для обеспечения оптимальной фиксации реставрации



4 шага к мостовидной конструкции на индивидуальных абатментах

1 Подготовка основной модели



Изготавливается основная модель со съемной десневой маской и установленными аналогами имплантатов. Титановые основы SR фиксируются на имплантатах специальным инструментом SR с помощью винта (2 части).

2 Сканирование



Модель сканируется привычным образом с помощью Mar300 или Mar400. Сначала сканируется только десневая маска. Затем модель челюсти сканируется полностью. И, наконец, сканируется титановая основа со специальным колпачком для сканирования SR.



Примечание: Изготовление мостовидных конструкций с опорой на имплантаты и окклюзионной винтовой фиксацией возможно только с использованием титановых основ SR, и фрезерование может быть произведено только с помощью Ceramill Motion 2.

3 Моделирование



Производится выбор вида имплантата для соответствующей области утраченного зуба. Выбирается высота адгезивного колпачка SR.

Пример:

- Серия 10 Amann Girrbach (= Dentsply Friadent, Frialit/Xive)
- SR| Набор c| 4.5 мм

4 Адгезивная фиксация



Моделирование производится традиционным способом. Подробно все этапы моделирования показаны в обучающем видео, выложенном на нашей домашней страничке www.ceramill-m-center.com



Смоделированная конструкция совмещается с заготовкой. Проверяется соответствие размеров конструкции и заготовки. Позиционирование конструкции на заготовке завершается привычным образом.



Проверяется посадка.



Реставрация адгезивно фиксируется на модели на модели с помощью адгезивных колпачков SR. Подробная пошаговая инструкция адгезивной фиксации конструкции на модели выложена на нашей домашней страничке www.ceramill-m-center.com

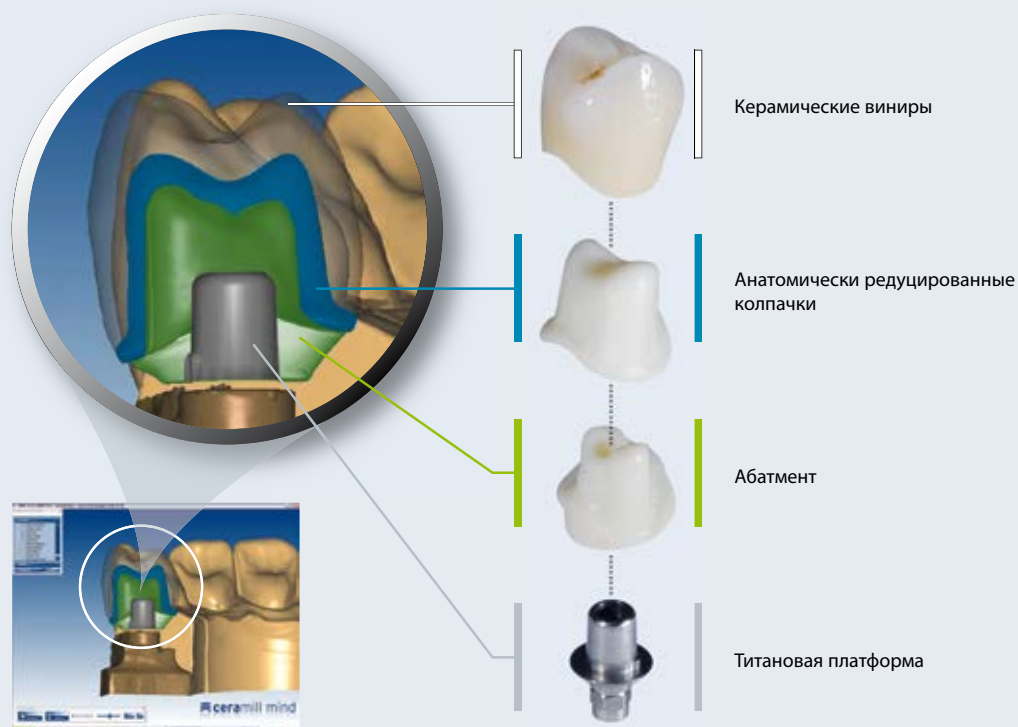
Рекомендация:

Завершающий этап адгезивной фиксации реставрации должен производиться стоматологом в полости рта пациента.



Готовая реставрация.

Титановые платформы для одиночных индивидуальных абатментов



- _ Гибридный метод фиксации (с использованием адгезивных систем) обеспечивает безупречную надежную посадку абатмента на имплантат
- _ Индивидуальные абатменты могут быть изготовлены с помощью Ceramill Motion или фрезерного центра Ceramill M-center
- _ Возможность немедленно начать моделирование, даже если титановые основы еще не были получены зуботехнической лабораторией
- _ Титановые основы Ti-Connect также применимы с Ceramill base и Ceramill Multi-x
- _ Биосовместимость реставраций, отсутствие темных краев коронок в полости рта пациента
- _ Эстетические преимущества: в каждом конкретном клиническом случае уступ абатмента моделируется в соответствии с индивидуальным десневым контуром, что дает превосходный вид десневых тканей, и идеальную форму десневого сосочка после заживления.

4 шага к готовому индивидуальному абатменту

1 Подготовка модели



В модель со съемной десневой маской и установленным аналогом имплантата фиксируется специальный скан-абатмент, который устанавливается на аналог.



Примечание: Проверьте точность установки скан абатмента и зафиксируйте его с помощью винта.

Рекомендуется: заказывать отдельный дополнительный винт для каждого колпачка для сканирования для фиксации его позиции и последующего применения адгезивной системы.

2 Сканирование



Модель сканируется сканером Ceramill Map 100, Map300 или Map400 в соответствии с инструкциями производителя.

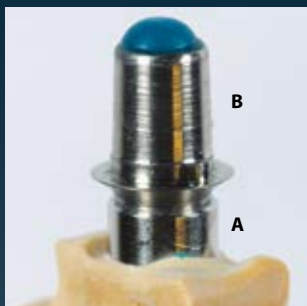
3 Моделирование



Моделирование колпачка производится в программном обеспечении Ceramill M-Plant. Подробно этапы моделирования показаны в обучающем видео, выложенном на нашей домашней страничке www.ceramill-m-center.com.

Абатмент может быть изготовлен с помощью фрезерного центра Ceramill M-Center или фрезерного аппарата Ceramill Motion.

4 Адгезивная фиксация



Нанесите слой изолирующего агента на поверхность титановой основы в области резьбы (A) и зафиксируйте ее на аналоге имплантата с помощью винта. Произведите пескоструйную обработку контактных поверхностей титановой основы (B) и колпачка с помощью частиц оксида алюминия размером 50 мкм при давлении максимум 2 бар.

Тщательно очистите контактные поверхности. Закройте винтовой канал титановой основы воском. Для адгезивной фиксации рекомендуется использовать RelyX™ Unicem® (3M Espe), Panavia®, F2.0 (Kuraray) или любой другой аналогичный цемент (при необходимости, предварительно нанесите слой праймера). Следуйте инструкциям производителя.



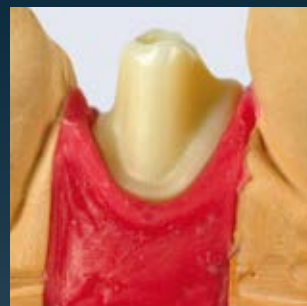
Нанесите слой адгезивного материала на поверхность верхней части титановой основы (B).

Устанавливая колпачок на титановую основу, осторожно вращайте его для равномерного распределения цемента между контактными поверхностями.

Как только почувствуется сопротивление, определите окончательную позицию колпачка. Абатмент должен плотно прилегать к титановой основе. Удалите избыток цемента немедленно после установки колпачка.



В случае, если цемент успел затвердеть, уберите его с помощью силиконового полира. Удалите воск из винтового канала, очистите колпачок и титановую основу.



Headquarter

Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1
6842 Koblach, Austria
Fon +43 5523 62333-105
Fax +43 5523 62333-5119

Amann Girrbach Asia PTE.LTD.

12 Eu Tong Sen Street
#06-171 The Central
Singapore 059819 | Asia
Fon: +65 6592 5190
Fax: +65 6225 0822

austria@amanngirrbach.com
singapore@amanngirrbach.com
www.amanngirrbach.com



AMANNGIRRBACH